

**ДЕКЛАРАЦИЯ**  
**ПО ЧЛ. 100о, АЛ.4, Т.3 ОТ ЗППК**

**Долуподписаните,**

1. Румен Илиев Димов - в качеството си на Управител на „ДКЦ Чайка“ ЕООД
- и
2. Диляна Стефанова Камбурова- в качеството си на Главен счетоводител на „ДКЦ Чайка“ ЕООД ,

**ДЕКЛАРИРАМЕ, че доколкото ни е известно:**

Комплектът финансови отчети за първото шестмесечие на **2021г.**, е съставен съгласно приложимите счетоводни стандарти, отразява вярно и честно информацията за активите и пасивите, финансовото състояние и финансовия резултат на „ДКЦ Чайка“ ЕООД” - гр.Варна;

27.07.2021г.  
гр. Варна

Декларатори:

1. ....  
/Управител/

2. ....  
/Гл. Счетоводител/

